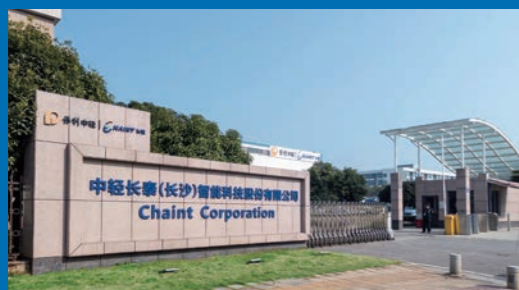




中轻长泰(长沙)智能科技股份有限公司
办公地址: 湖南省长沙市雨花经济开发区新兴路 268 号
邮编: 410116
生产基地: 湖南省长沙市雨花经济开发区新兴路 118 号
邮编: 410117
电话: 0731-8290 3977
传真: 0731-8823 8287
邮箱: info@chaint.net
网站: www.chaint.net



Chaint Corporation
Office: 268 Xinxing Road, Yuhua Economic
Development Zone, Changsha, Hunan 410116, China.
Workshop: 118 Xinxing Road, Yuhua Economic
Development Zone, Changsha, Hunan 410117, China.
Tel: +86-731-8290 3956
Fax: +86-731-8823 8287
E-mail: info@chaint.net
<http://www.chaintcorporation.com/>

数智引领 共创未来

Digital Intelligence
Leads The Future

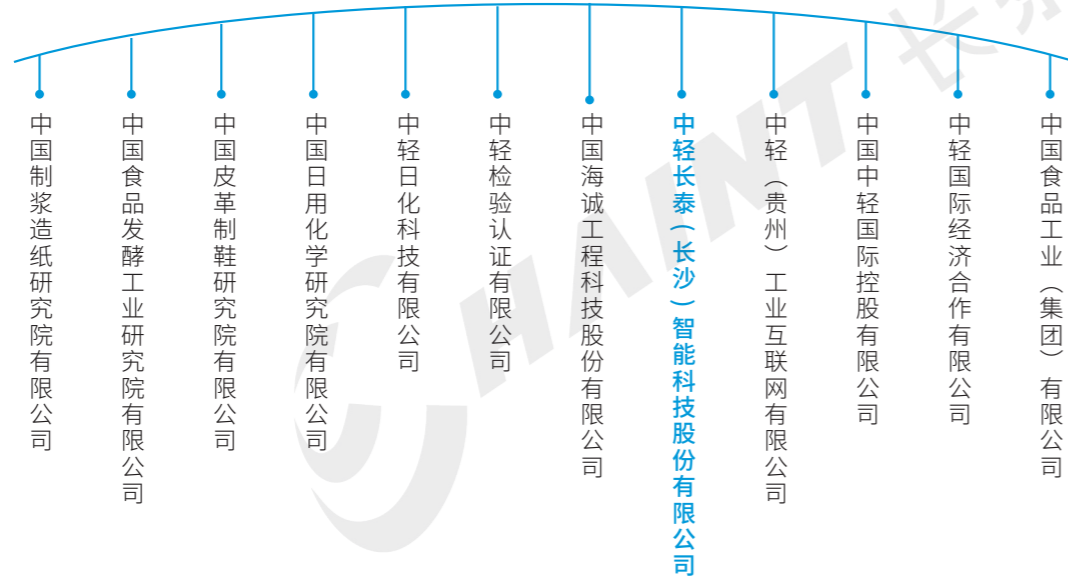
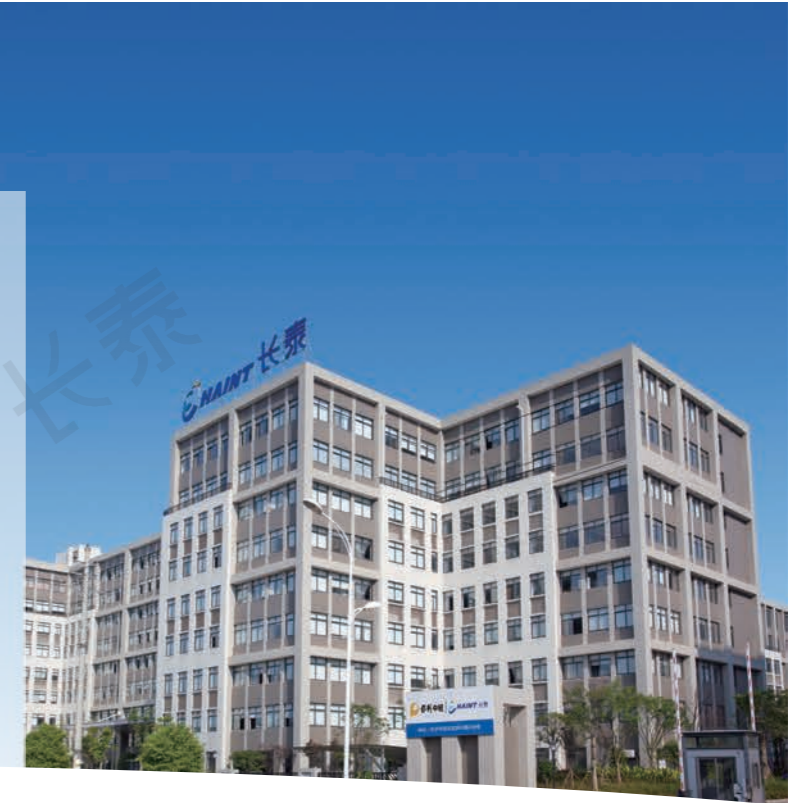
数字化工厂整体解决方案
Overall Solution For
Digital Factory

企业介绍

ABOUT US

中轻长泰(长沙)智能科技股份有限公司创建于1999年8月,为中国保利集团有限公司下辖中国轻工集团有限公司的二级公司,是集机、电、仪、软件、数字技术一体化智能制造及智能仓储物流领域的全球优质供应商。我们助力为各行业客户打造数字化智慧工厂,已覆盖制浆造纸、印刷包装、纺织化纤、生活用纸、轨道交通、五金制造、食品医药等行业领域,利用5G、大数据、人工智能等先进技

术引导传统产业进行重构,释放行业产业创新巨大潜能,用“智慧”连接上、下游,连通前、后端,贯穿全产业链,为客户创造更多价值,为各行业实现智能化转型升级,携手迈进万物互联的新时代。



截止2024年,长泰已配套开发800余种类型系统和设备,以及为各类系统开发的自动控制和数字一体化软件

25年里,长泰已为700多家国内外企业提供约1900套智能制造及仓储物流系统

截止2024年,长泰员工共计约480人

2024年,从事机器人、机器视觉、过程控制等软件研发人员160余人

截止2024年,长泰拥有软件著作权92项

截止2024年,长泰共持有有效专利307件及国家科技部研发计划4项

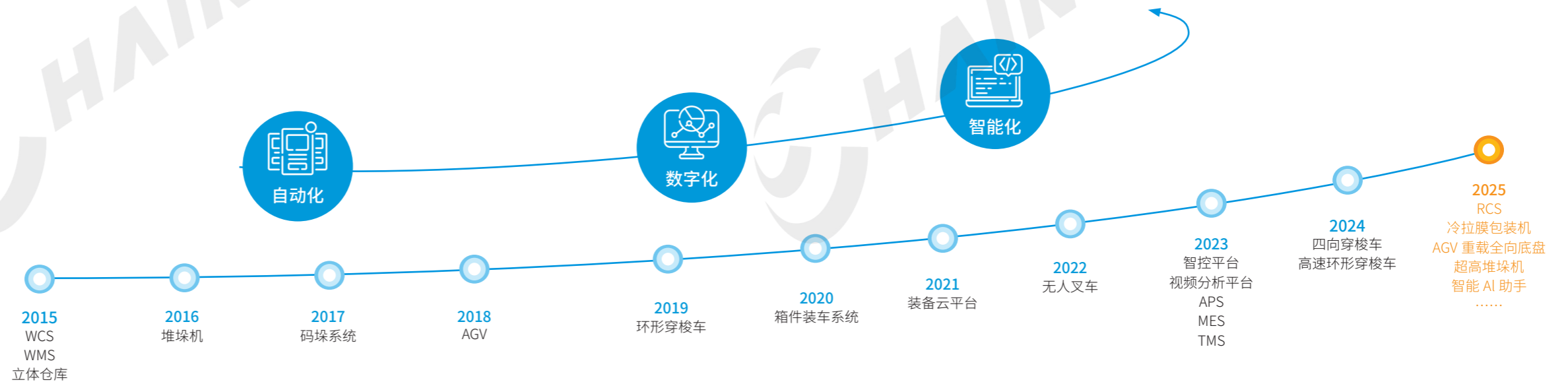
数字化工厂整体解决方案

OVERALL SOLUTION FOR DIGITAL FACTORY

长泰将数字化建模、虚拟仿真、虚拟现实 / 增强现实 (VR/AR) 等技术应用于自身产品设计、生产规划、制造执行各环节，深度融合各项技术，可在实际投入生产前在虚拟环境中进行设计、规划、优化、仿真、测试、维护与预测，加速产品设计开发周期，提升生产效率及品质，提高产品交付能力，为客户提供及时服务。



研发历程 R&D PROCESS



企业级快速开发平台

ENTERPRISE DEVELOPMENT PLATFORM

企业级快速开发平台（EDP）是中轻长泰基于微服务架构自研的一套低代码开发平台，通过统一软件入口、技术栈，完善的安全体系，以及规范的风格样式，加速了开发流程，显著提高了开发效率，平台涵盖了电脑端、网页端和移动端，为企业提供了全方位的技术解决方案。

核心价值 CORE VALUES



应用案例 APPLICATION CASES

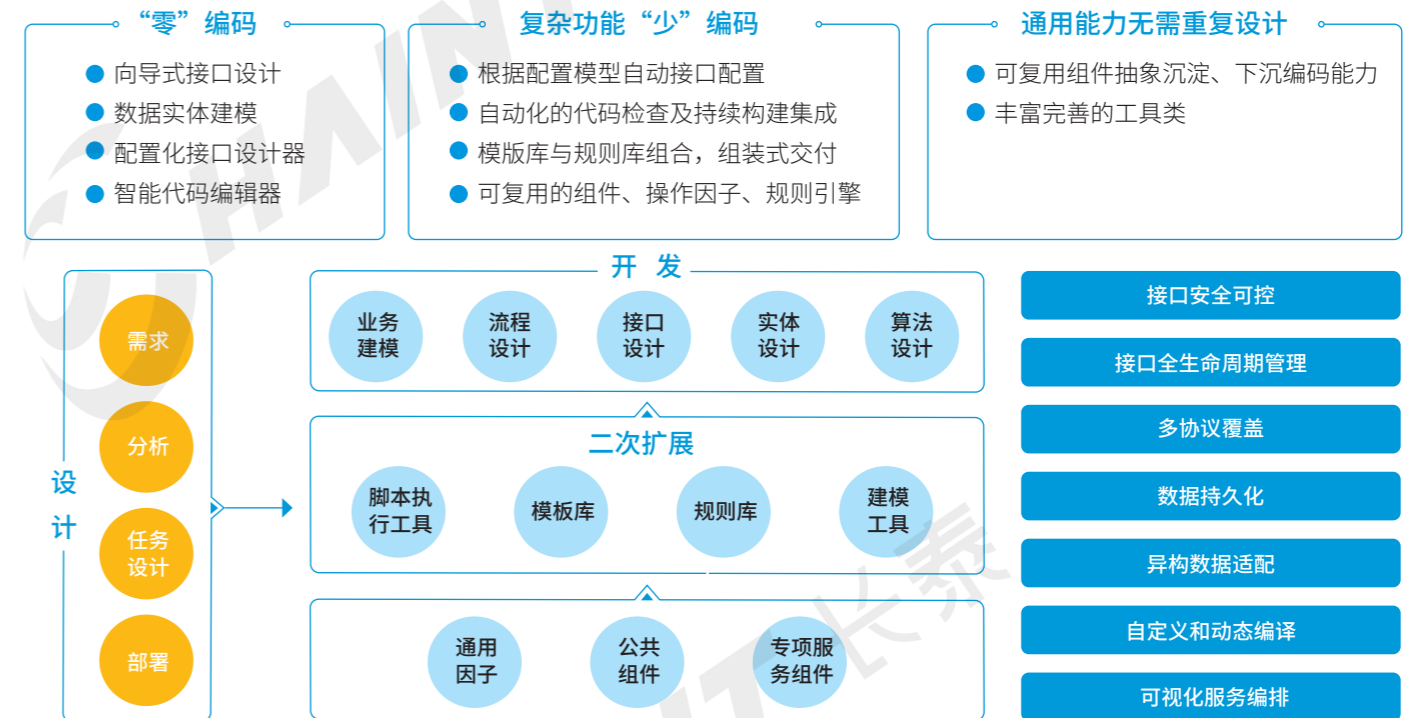


企业级数据交换中心

ENTERPRISE DATA INTERCHANGE

企业级数据交换中心 (EDI) 为企业信息化系统中数据流转的场景提供可配置化、高稳定、高可靠、高性能实时处理业务全过程控制、全链路数据管理，针对不同数据节点分析和治理，实现数据上下行交换传输，可快速开发对接内外部系统接口，提升开发效率，缩短开发周期，全面提升产品质量与稳定性。

核心价值 CORE VALUES



应用案例 APPLICATION CASES



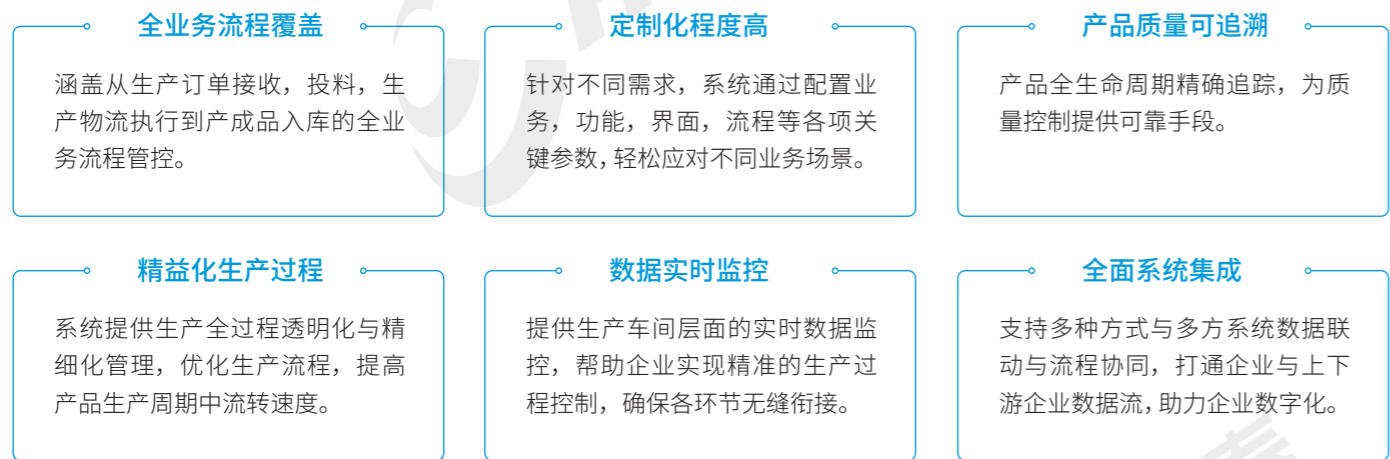
纸品信息管理系统

PAPER INFORMATION SYSTEM

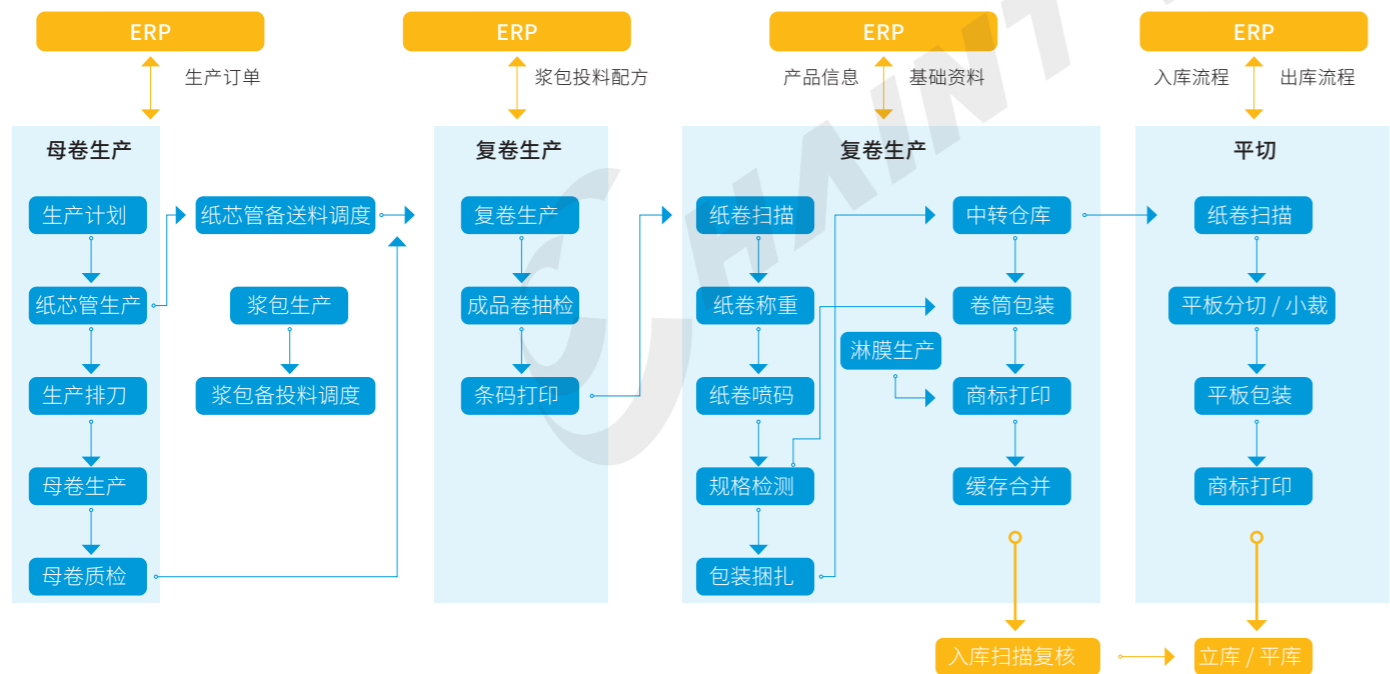
CT-PIS (Chaint Paper Information System) 是一套服务于制浆造纸等行业的信息管理系统。系统主要功能包括订单计划、排刀、原辅料生产、质量、生产、报表等模块，可实现所有产品从生产订单、投料到仓库全生命周期的生产流程追踪。

CT-PIS 可与 ERP, MES 集成生产订单, 生产报工等业务, 实现生产过程透明化, 为企业决策提供依据; 与仓库 WMS 系统对接, 实现产品入库流程; 可连通读码、称重、喷码、打印、RFID、PLC 等不同硬件设备和输送等物流设备, 实现纸卷自动化输送及存储, 打通投料 - 生产 - 仓储通道, 减轻人工劳动强度。

核心价值 CORE VALUES



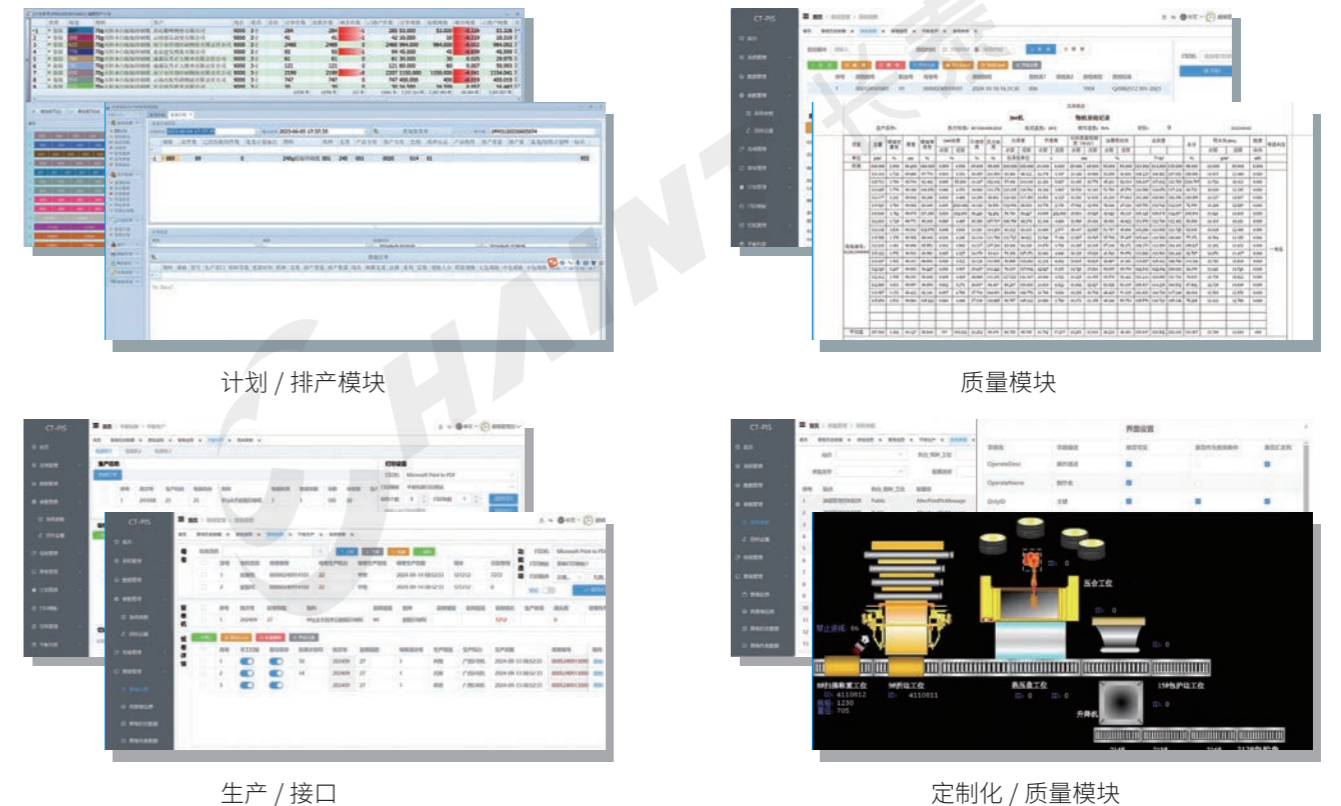
业务流程 OPERATION FLOW



功能架构 FUNCTIONAL ARCHITECTURE

基础功能	主数据管理	用户权限	系统管理	多语言	日志管理			
系统配置	硬件设备驱动	PLC 监控	硬件设备配置	系统参数	策略管理	打印管理		
订单计划	生产订单	生产计划	排产分切	卷筒计划	平板计划	排产执行与编辑		
原辅料管理	浆包生产	浆包投料	纸芯管生产	纸芯管供料				
质量管理	质量数据管理	纸品信息追踪	包装质量在线检测	纸病管理	产品生命周期追溯			
生产业务	母卷生产	复卷生产	淋膜生产	平板切纸生产	生产执行调试	生产可视化		
调度管理	RGV 调度	AGV 调度	原料投料调度	纸芯供料调度				
报表管理	复卷明细/汇总表	母卷生产报表	质检报表	卷筒生产报表	切纸生产报表	平板包装报表	中仓出入报表	自动仓出入库报表
	待入库产品报表	平板入库报表	复卷生产数据管理	卷筒包装数据管理	切纸生产数据管理	平板包装数据管理	纸卷数据修改	纸垛批量数据处理

应用案例 APPLICATION CASES



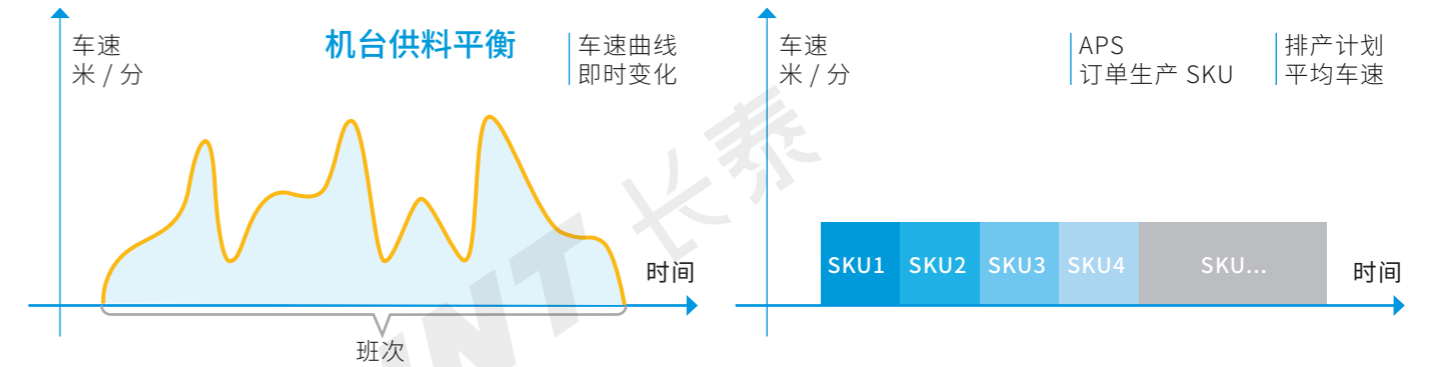
生产制造执行系统

MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM

制造执行系统（MES）处于计划层和现场自动化系统之间的执行层面，主要负责车间生产管理和调度执行，是实现智能制造的核心系统之一和制造协同管理平台。MES 主要包含有生产计划、生产过程可视化、生产过程控制、产品追溯与追踪、物料跟踪、质量控制、设备实时监控、数据采集等管理功能，使用统一的数据库和通过网络联接可以同时为生产部门、质检部门、工艺部门、物流部门等提供车间管理信息服务。

生产制造执行系统（箱板）				
系统功能	APS	生产管理	物料管理	质量管理
	生产计划管理	生产工单管理	BOM 管理	质量管理体系
	自动排程	报工管理	在制品管理	IQC
	资源甘特图分析	工序管理	刀具管理	PQC
	关键物料分析	工艺路线管理	模具管理	OQC
	数采	自动叫料	油墨管理	质量分析
	传感器	站点 / 机台管理	基础信息管理	
	生产机器	车间日历	客户信息管理	设备管理
	AGV	作业指导书	供应商管理	班组管理
	输送线	班组管理	日志管理	班次管理

机台供料平衡 MACHINE FEEDING BALANCE



长泰供料平衡执行系统

- 调拨执行颗粒度 (Δt1, Δt2...), 且颗粒支持不一致
- IOT 全面的数采
- 实时报工进度, 订单进度可视化
- 预测、报警、节点概率评估
- 平稳工况, 优化调度
- 异常工况, 动态调度
- 供料调度 (供料物流、设备集群)
- PID 模型, 宏观规划 (P)、微观调整 (ID)

整厂排产与计划执行 WHOLE PLANT SCHEDULING AND PLAN EXECUTION



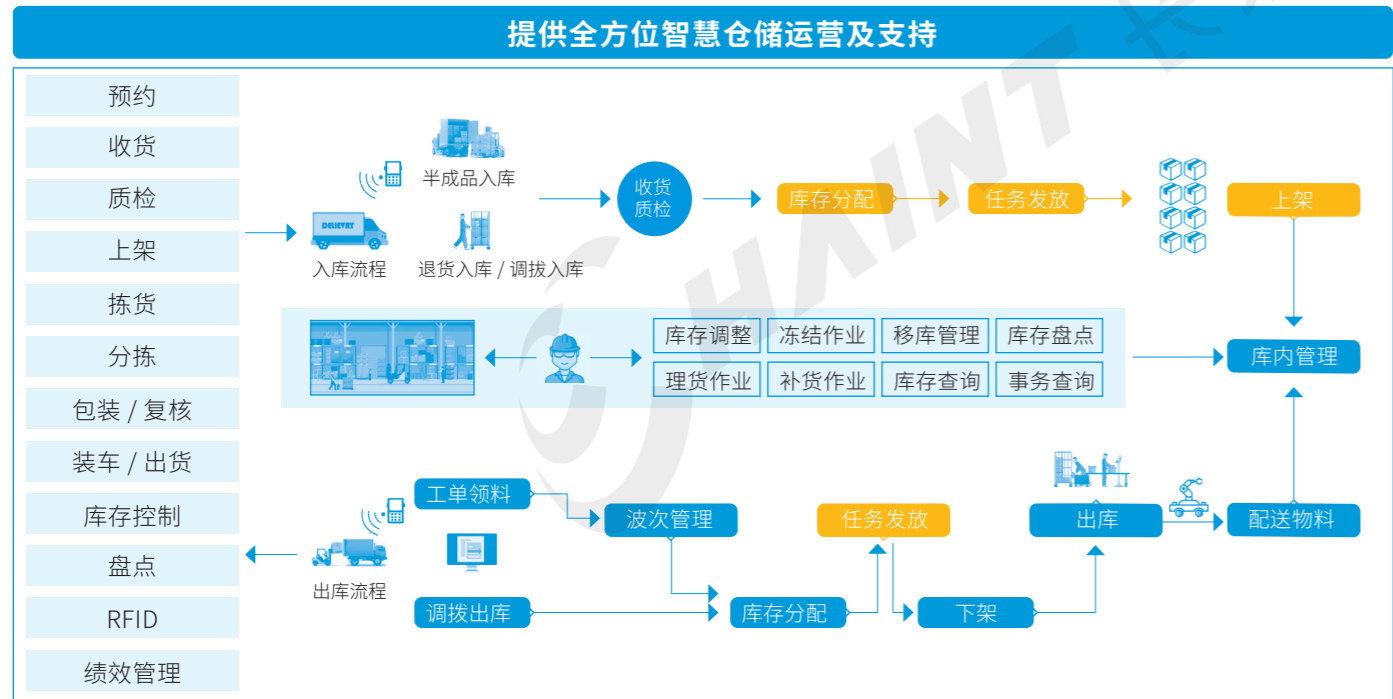
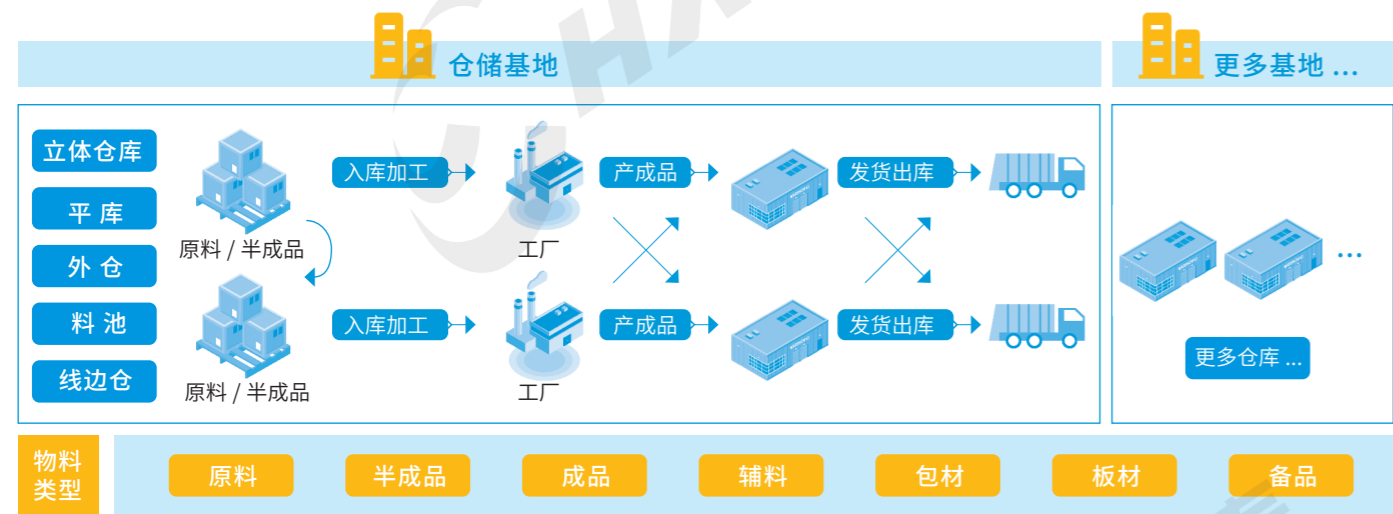
应用案例 APPLICATION CASES

企业级仓储管理系统

ENTERPRISE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM

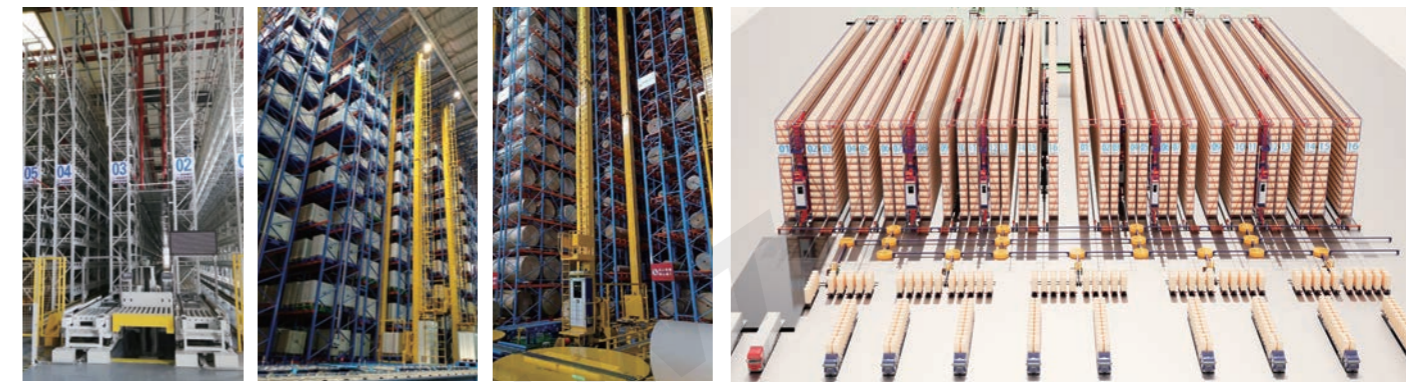
中轻长泰 WMS 仓储智能管理系统是实现物料仓位管理、采购到货、上架、发货、拣配管理、调拨管理、批次管理等仓储环节进行智能化管理的专业化系统。

WMS 向上对接 ERP，实现采购、销售业务的集成，可与 MES、WCS 系统对接，实现生产作业数据的交互，为企业信息化战略提供支撑；向下能控制输送机、AGV 小车等物流设备，实现物料自动化搬运及存储，打通生产活动中“物流、资金、数据设备和操作人员”互相之间联系的重要通道。



立库 AUTOMATED STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM (AS/RS)

智能化立体仓储系统根据需求及货物信息，配备条码生成及自动粘贴、各类输送机、机器人码垛系统、自动识别系统、拣选系统、AGV (RGV)、穿梭车、巷道堆垛车、组合式货架、自动控制系统 (WCS)、监控系统、仓库管理系统 (WMS) 等，可自动完成物料的信息采集、输送、识别、拣选、码垛、输送堆垛、自动储存、自动出入库等，通过先进技术可实现全国各地乃至全球范围的生产、管理、物流运输、销售、服务一体化的动态控制系统，赋能企业智能化转型。



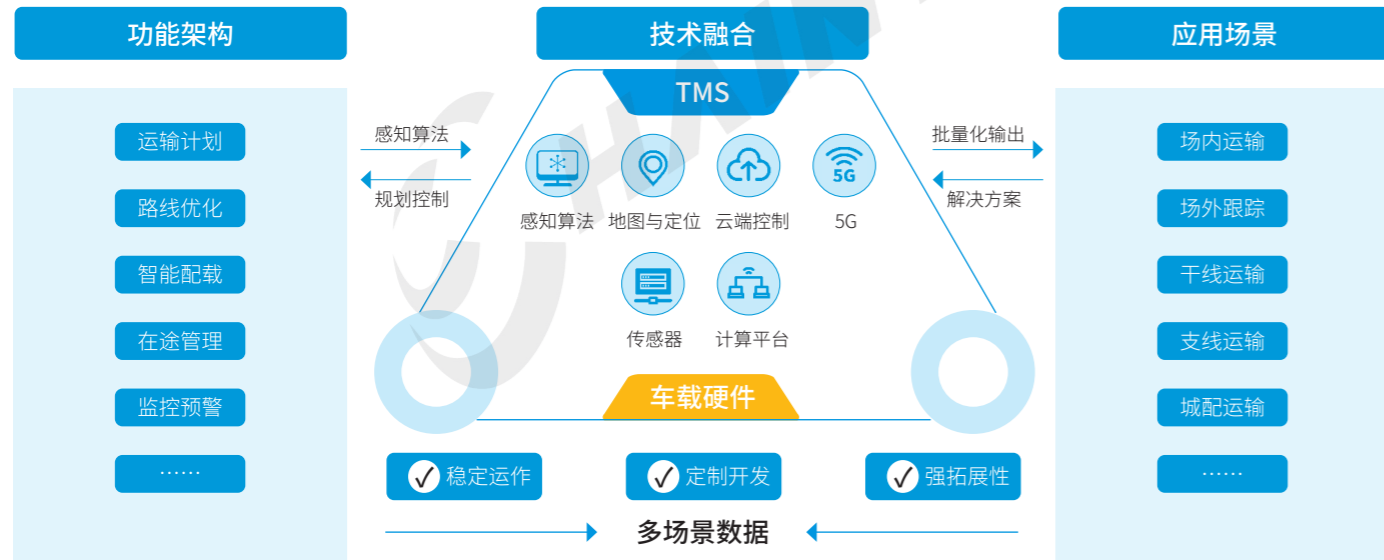
平库 TRADITIONAL WAREHOUSE



运输管理系统

TRANSPORTATION MANAGEMENT SYSTEM

基于纸品行业设计，集成最佳行业实践业务模型，帮助企业解决在物流运输管理过程中面临的问题；可以有效管理厂内运输调度；支持自有车队、外包承运商管理；支持干线运输管理、市内或区域配送。



功能特点 FUNCTION FEATURES

- 预约时段精确
- 界面直观可视
- 提高作业计划性
- 运单状态清晰
- 轨迹实时追踪
- 提升物流效率

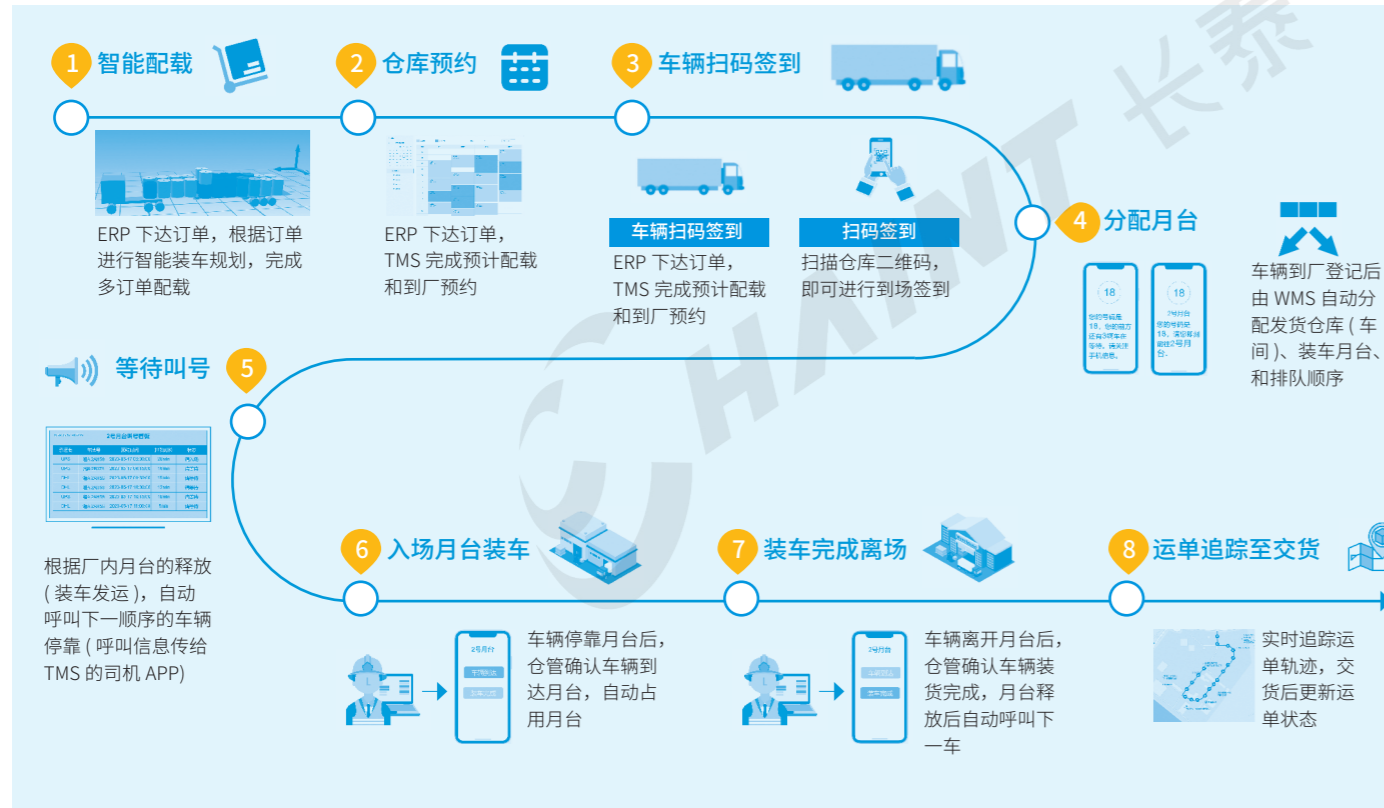
电子围栏管控

- 偏离预警
- 超速预警
- 停车超时预警

精准时间控制

计划	实际
香港园区 2023-08-03 12:23	2023-08-03 12:23
园区地点1 2023-08-03 12:50	2023-08-03 12:55
园区地点2 2023-08-03 13:00	2023-08-03 13:05
园区地点3 2023-08-03 13:16	2023-08-03 13:13
园区地点4 2023-08-03 13:25	2023-08-03 13:23

- 延迟预警
- 到货预警
- 防止虚假签收



应用案例 APPLICATION CASES

- 配载任务管理
- 历史发货订单
- 发货计划
- WIP 任务
- 历史配载单
- 车辆信息管理

机器视觉系统

MACHINE VISION SYSTEM

CT-MVS(Chaint Machine Vision System) 长泰机器视觉系统针对现代工业需求，以相机代替人眼，结合不同类型的机械手臂，选择配套的视觉算法及机器学习算法，在不同的应用场景中提供整套系统解决方案，赋能制浆造纸、加工印刷、轨道交通等行业的自动化、智能化生产，有效降低现场操作人员的劳动强度，减少生产成本，提高生产效率。

核心价值 CORE VALUES

引导定位



机器视觉引导定位要求系统能够准确快速的找到目标物体并确认其位置，智能引导机械手臂准确抓取。

缺陷检测



检测生产线上物料或产品缺陷、瑕疵等问题，该环节也是取代人工最多的环节。

测量



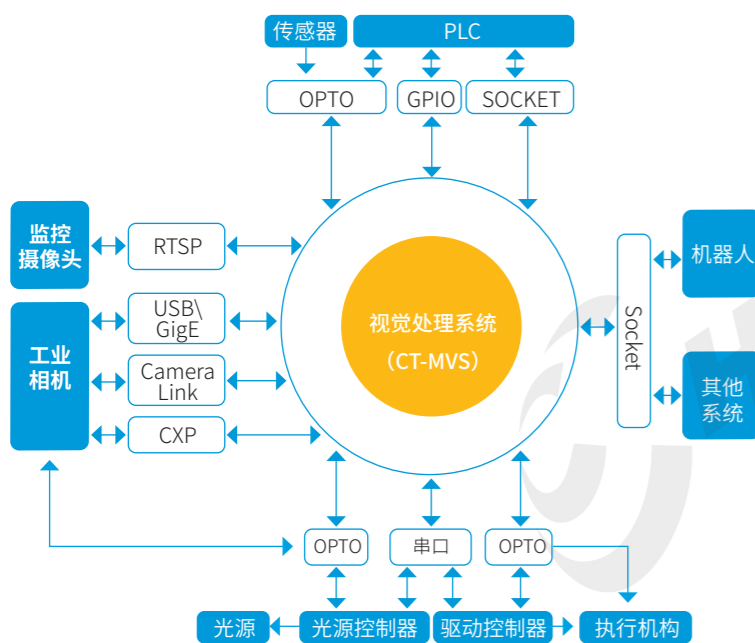
超高像素工业相机借助高精度光学原理对产品的进行检测，可达到 0.01 ~ 0.02mm 甚至更高精度。

分类识别



利用深度学习对图像进行处理、分析和理解，以识别各种不同的目标和对象，可以达到数据的追溯和采集。

功能架构 FUNCTION ARCHITECTURE



应用案例 APPLICATION CASES

A grid of 12 images showing different applications of the CT-MVS system:

- 3D 拆垛系统 (3D Dismantling System)
- 板纸计数系统 (Paper Sheet Counting System)
- 缠膜检测系统 (Wrapping Film Detection System)
- 缠膜检测系统 (Wrapping Film Detection System)
- 立库盘点监控系统 (Warehouse Inventory Monitoring System)
- 纸箱计数 (Paper Box Counting)
- 标签定位系统 (Label Positioning System)
- 立库异物检测系统 (Warehouse Foreign Object Detection System)
- 芯轴引导植入 (Core Axis Guided Insertion)
- 商标有无检测 (Trademark Presence Detection)
- 芯轴引导去除 (Core Axis Guided Removal)
- 袋装物料提取 (Bagged Material Extraction)

机器人调度控制系统

ROBOT CONTROL SYSTEM

RCS 机器人调度控制系统可与 TMS 物流系统、WMS 仓库管理系统、无人叉车进行深度整合形成无人装车解决方案，智能适配不同车型与订单的装载需求，实现智能高效的物流配载执行，替代人工实现 7*24 小时、全年连续自动化装车作业，大幅降低运营管理成本。

核心价值 CORE VALUES

- 支持同时 4 种以上箱件 SKU 的混装搭配，离线垛型实时可视化、支持 AI 或人工的垛型确认；
- 支持容积率与装车效率多重优化目标，降低配载的甩货概率，容积率达到 90% 以上，甩货率接近 0；
- 可扩展性好，与上游系统的装车订单、仓储物流立库等，实现全流程出库装车的无缝衔接。

应用案例 APPLICATION CASES

Four screenshots illustrating application cases for the RCS system:

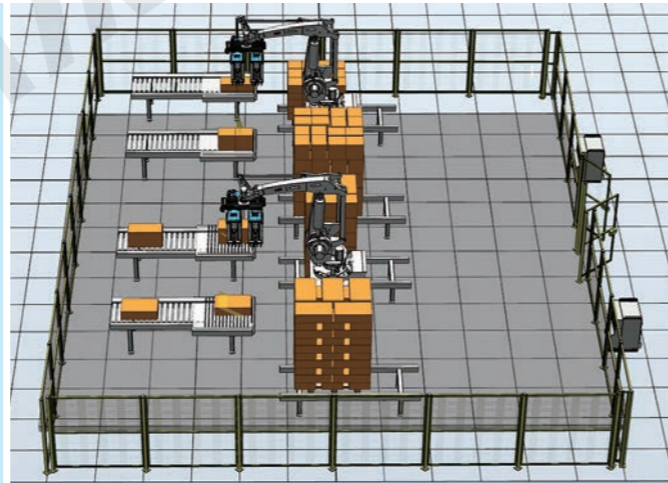
- 集装箱装车调度 (Container Loading Scheduling): A 3D model of a container with a yellow box highlighted.
- 立体库调度 (3D Warehouse Scheduling): A software interface showing a grid of warehouse slots with various colored blocks representing inventory.
- 实时数据分析 (Real-time Data Analysis): A 'Data Explorer' interface with multiple line graphs and data tables.
- 平板车纸卷装车垛型 (Flatbed Truck Paper Roll Loading Stack Type): A 3D model of a flatbed truck loaded with stacks of paper rolls.

机器人码垛系统

ROBOT PALLETIZING SYSTEM

中轻长泰机器人拆码垛系统提供高度自动化、智能化的产品码垛解决方案，结合工业机器人、智能垛形规划系统、夹具快换系统等技术，实现码垛系统的快速部署实施，节省大量人力物力，大幅提高生产效率。系统可快速部署且应用范围广、适应性强，目前在纸箱类物料、袋装物料及箱板物料等均有应用。

中轻长泰机器人码垛系统从接收 WMS 订单任务到任务完成，系统实现闭环管理，让生产更加智能化。



整层码垛系统 ROBOT WHOLE LAYER PALLETIZING SYSTEM

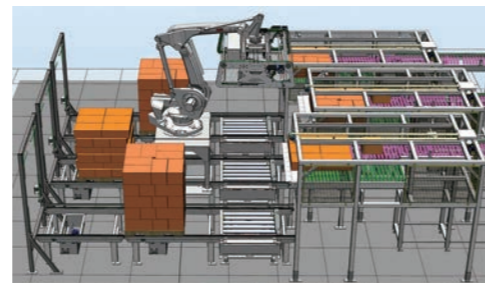
采用整层编组装置，将产品按照设定垛型的进行整层整列编组，机器人使用卷帘夹具可一次性将整层产品整齐码放到托盘上，码垛效率高，垛型整齐，设备故障率低。

机器人夹具设计

- 采用卷帘式开合设计，卷帘开合自如，支撑性强，稳定不掉箱；
- 采用气动、伺服电机驱动的组合，稳定可靠；
- 单次可码放 160kg 成品箱。

实现功能

- 整层编组：将产品按指定垛型编组；
- 整层抓取：单次可抓取一层成品箱，实现快速码放；
- 机器人整层搬运：夹具稳定可靠，产品在搬运和放置过程中平稳且不损伤产品；
- 自由切换垛型：单台机器人最大支持三个码垛位，且支持不同的码放垛型。



整层拆垛系统

WHOLE LAYER UNPACKING SYSTEM

利用 3D 视觉进行纸箱定位以及垛型识别，引导机器人进行整层纸箱拆垛作业，分离装置将整层物料依次送出，并扫描确认。在尾单不满一层的情况下，根据上位系统要求机器人可进行单箱抓取，提升整单发货效率。

- 基于 3D 视觉相机识别；
- 自动识别出库纸箱的尺寸、高度；
- 支持多尺寸物料混合拆垛；
- 根据相机的位姿数据，机器人自动规划路径；
- 支持整托或单独拆零作业。



原料入库码垛系统

RAW MATERIAL STORAGE AND PALLETIZING SYSTEM

- 使用夹具快换系统，机器人根据物料类型自动切换不同夹具；
- 支持多种物料类型，设备利用率高；
- 模块化设计，可根据不同应用进行定制。




数字化贴标系统

DIGITAL LABELING SYSTEM

提供基于机器人视觉的柔性化智能化的机器人贴标系统解决方案，结合工业机器人、机器视觉、数字孪生等技术，在输送包装、物流装备等领域，对设备运行、标签信息、贴标质量、故障信息、维保信息等进行可视化管理。

核心价值 CORE VALUES



- 降低使用成本**
优化标签材质，降低打印机要求，与水溶性贴标系统相比使用成本降低50%；
- 提高贴标质量，减少客诉**
引入视觉技术，严格把控标签内容及贴标质量；
- 操作便捷，统一管理**
一站式管理，降低运营成本，及时发现问题。

功能特点 FUNCTIONAL FEATURES

- 1 监视控制系统**
实时监控机器人与外部设备的通讯信号；
- 2 智慧大屏**
实现机器人在生产作业过程的三维虚拟可视化管理；
- 3 软件管理后台**
从获取数据，到比对查重，入库、标签质量检测等方案，进行全方位的管理；
- 4 视觉系统**
基于机器人贴标系统，通过相机进行标签扫码识别、查重、贴标质量检测功能；
- 5 机器人贴标系统**
实现多尺寸标签抓取、施胶、多角度多位置粘贴等功能。

数字化智慧大屏

CORE FUNCTION - DIGITAL SMART LARGE SCREEN

- 数据整合**
数据资源整合（项目机台，纸卷ID，直径，条码，生产数据等）；
- 过程监控**
设备数字孪生体实时更新；
- 异常监控**
报警信息及排除建议可视化；
- 维保推送**
日常维保推送提醒，确保点检过程。



机器人施胶系统

ROBOT GLUE APPLICATION SYSTEM

新型施胶系统，采用丝网结构，自动完成标签施胶功能。

- 优化耗材材质**
原水溶性铜版纸商标优化为双胶纸商标，生产成本可降低50%；
- 优化设备成本**
降低打印机要求（常规后出纸即可），使用维护成本可降低50%；
- 优化产品工艺**
模块化设计，实现快速安装部署。



应用案例 APPLICATION CASES

<p>标签内容检测</p>  <p>条码断针</p>  <p>数据缺失</p>	<p>贴标效果检测</p>  <p>标签歪斜</p>  <p>标签折皱/破损</p>	<p>标签信息检测</p>  <p>信息异常</p>  <p>标签重码</p>
--	---	--

数字孪生系统

DIGITAL TWIN SYSTEM

通过集成先进的信息技术、数字采集技术、3D 视觉技术实现对工厂生产环境和设备全面监控与优化，将物理工厂的实时数据映射到虚拟空间，透明化管理生产过程、设备产线，管理者可在虚拟环境中精确掌握产线以及设备的运行状态，有效进行故障预测和维护。进行产线以及设备数据采集，运维人员可实时接收关键设备的报警信息，并迅速响应，确保生产线的稳定运行。支持远程控制，使得操作人员可以在任何地点通过互联网对工厂设备进行操作，提高了生产的灵活性和响应速度。为数字工厂提供了一个高度集成、智能化的管理平台，极大地提升了生产效率和设备运维的智能化水平。

现有痛点 INDUSTRY PAIN POINTS

项目设备繁多

大型项目现场设备种类及数量繁多，横跨制浆造纸车间、生产车间及多个立体仓库，导致数据采集、处理和分析难度增加。

异常定位困难

缺乏高效、准确的定位手段，导致在设备发生故障时难以及时找到故障点，严重影响现场的生产 and 仓储过程。

可视化监控缺乏

现有监控数据往往以文本或表格的形式呈现，缺乏直观的可视化手段，客户难以快速理解和把握系统的整体状况。

核心价值 CORE VALUES

设计模拟



在虚拟环境中进行产品设计、测试和验证；模拟各种可能的运行场景，从而提前识别和规避潜在的风险和问题。

可视化监控



实时采集和呈现现场数据，实现远程监控和管理，无需人员亲临现场即可直观地了解设备、产线等运行状态。

3D 模型全覆盖



建立设备、产线的精确 3D 模型，实现真实场景的虚拟再现；直观地了解设备内部结构和运行原理，方便维护和维修；模拟不同的生产计划和调度方案，从而优化生产流程，提高生产效率和资源利用率。

报警运维



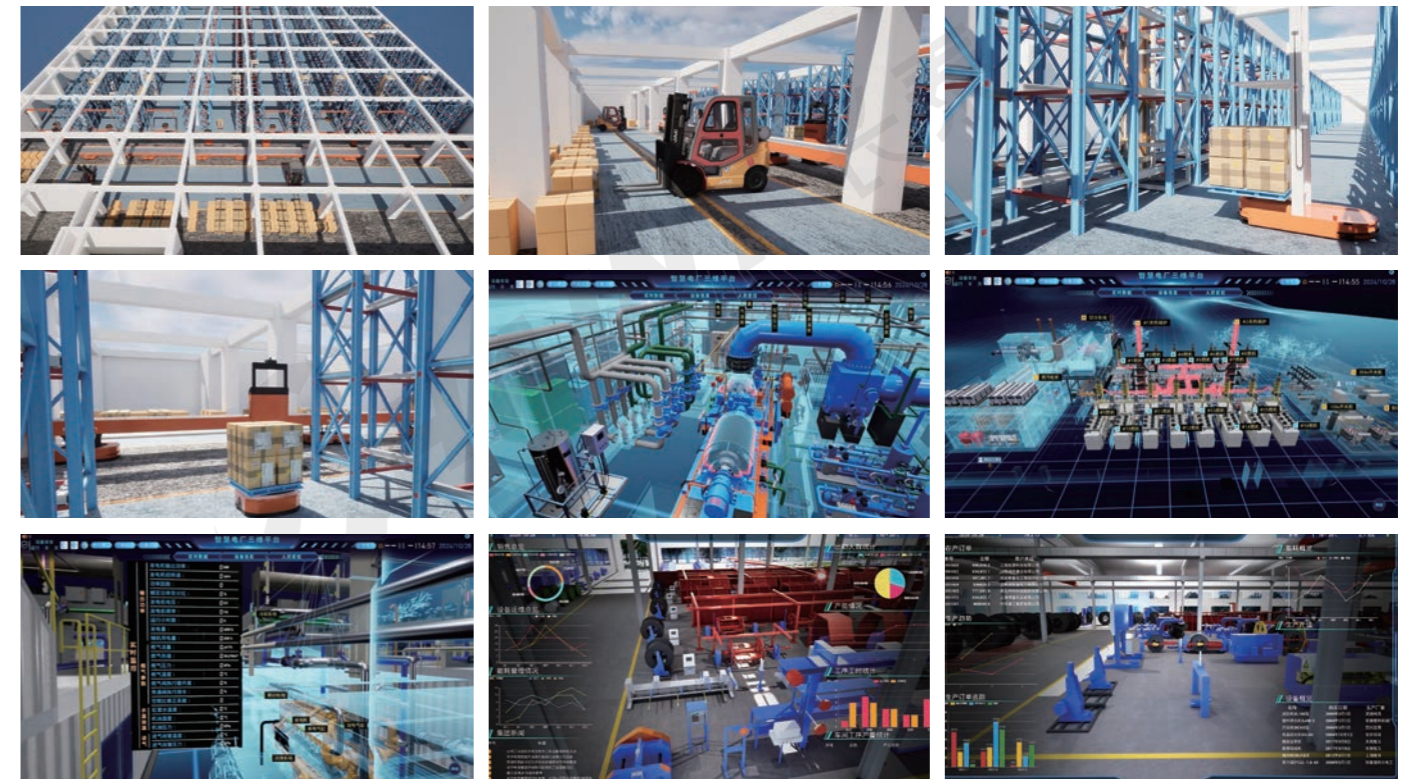
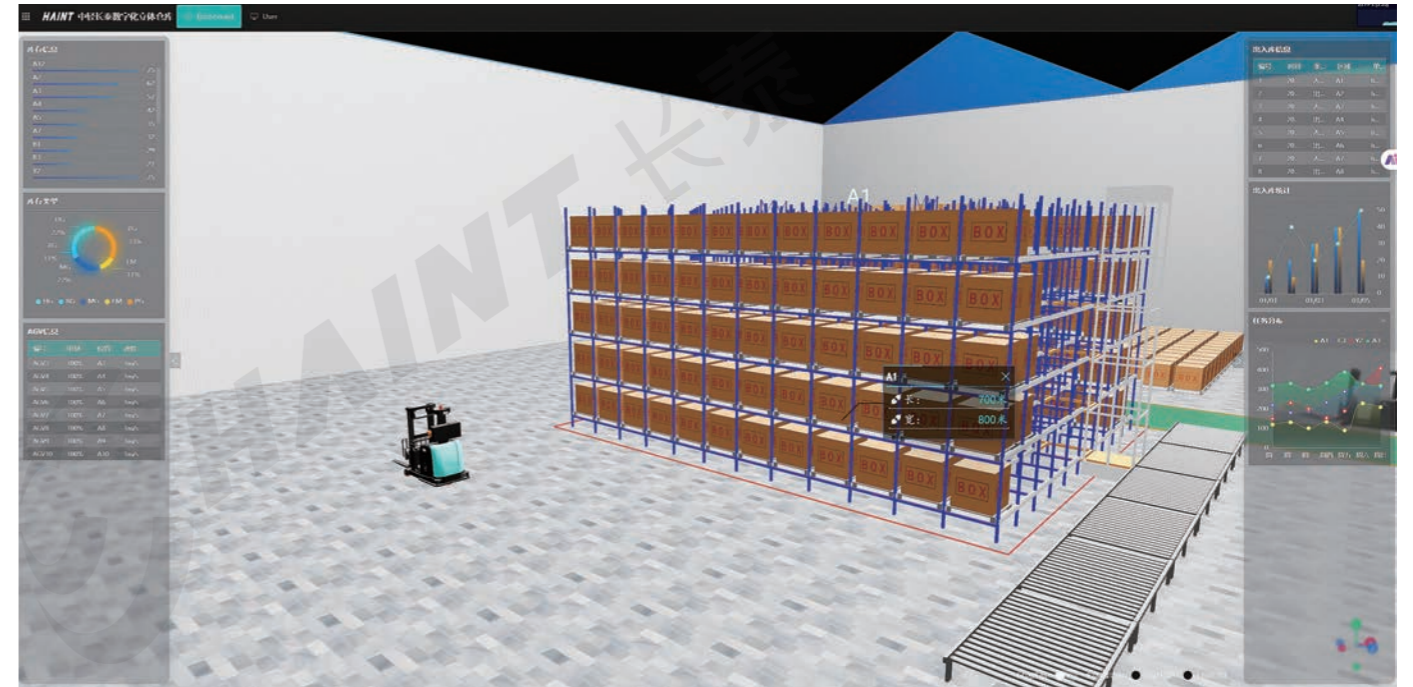
设定关键数据报警阈值，当实际值超出范围时，会自动触发报警机制，及时提醒相关人员处理。记录所有历史数据，方便进行数据追溯和分析，找出问题所在并优化改进。

远程控制



根据预设的程序和规则，自动调整设备参数、优化生产流程等，实现自动化控制；可以连接不同地域的设备和产线，实现跨地域协同和资源共享。

应用案例 APPLICATION CASES



装备云平台

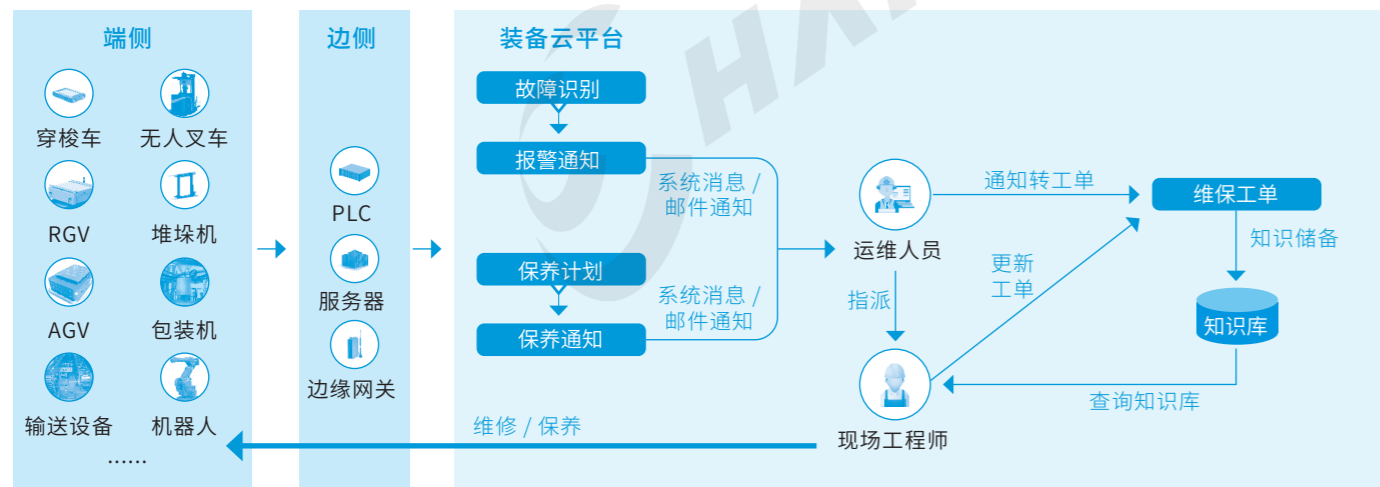
EQUIPMENT CLOUD PLATFORM

提供面向底层物流装备全生命周期管理的数字化一体化管控方案，连接人、机、物，综合运用 AI、IOT、大数据等核心技术，对客户项目、设备运行情况、故障维保信息等进行统一的跟踪及管理。

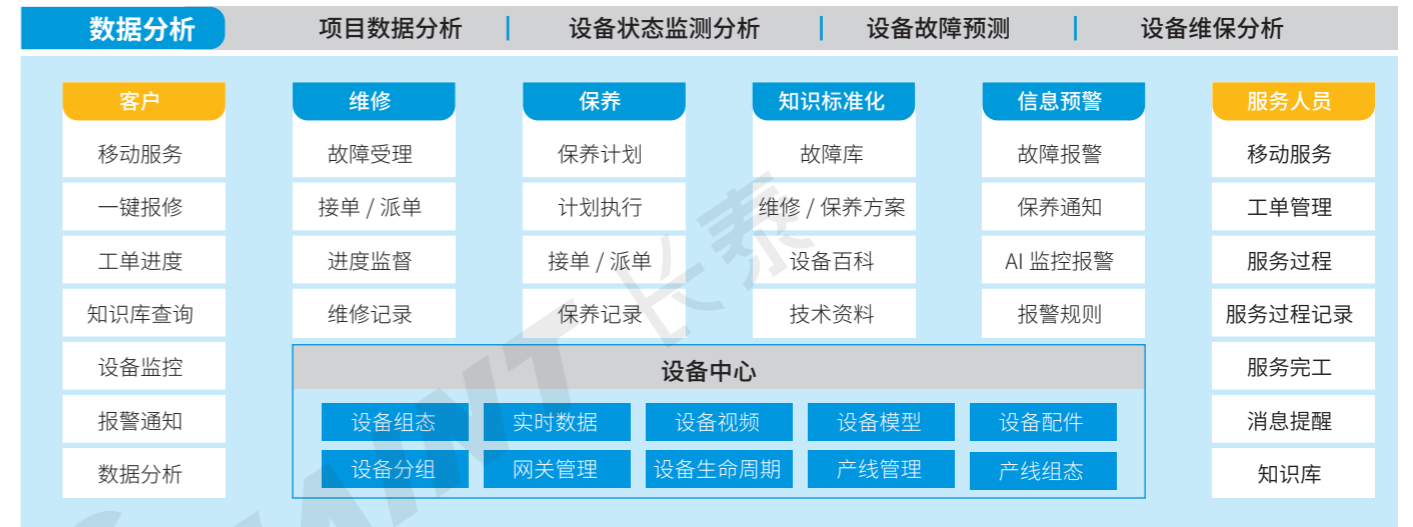


核心价值 CORE VALUES

- 实现全球设备远程监控，AI 大数据分析服务，实现设备健康管理，设备停机时间减少约 **10%**，设备生命周期延长 **10%+**。
- 故障预警，维保工单线上化，维保过程透明化，预防性保养和 AR 场外远程协助，故障处理效率提高约 **30%**，设备维护成本降低约 **20%**。
- 设备运行数据及状态精准定位，一次性修复率提升至 **90%** 以上。



功能架构 FUNCTIONAL ARCHITECTURE



应用案例 APPLICATION CASES



项目监控大屏



设备监控大屏



同类设备汇总大屏



现场监控大屏



现场监控大屏



现场监控大屏

视频分析平台

VIDEO ANALYSIS PLATFORM

平台具备安防监控、报警处理、智能巡检、隐患治理、安全学院、访客预约及特种作业等功能模块。平台统一管理视频安防AI算法，集中下发算法策略，通过安装在集团各级企业生产施工作业现场的各个监控装置，有效弥补传统方法和技术在管理中的缺陷，平台利用AI技术实现对人员、机械、材料、环境的全方位实时监控，做到事前预判及告警，事中联动触发及协同，以及事后问题溯源，实现中轻集团安全生产透视化管控和精细化管理。

视频分析平台 AI 识别 VIDEO ANALYSIS PLATFORM AI RECOGNITION



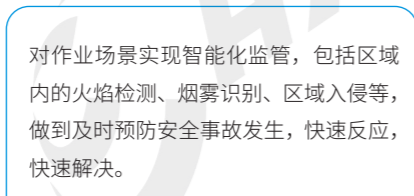
视频监控及智能分析 VIDEO SURVEILLANCE AND INTELLIGENT ANALYSIS

平台提供算力算法平台一体化的企业/工厂安全生产监管方案，基于厂区/车间内摄像头采集的视频图像数据，通过人工智能技术实时识别安全着装要求、作业规范、设备状态、环境安全等安全生产因素，及时将危险事件反馈给安全管理人员，提高安全生产管理效率。



作业安全检测

针对厂区的人员违规行为，如入侵危险区域、未戴安全帽、未穿反光衣等，是发生危险事故的重要原因，通过使用AI视频监控，可对人员违规行为识别告警，及时防止工地事故发生。



危险情况及时预防

对作业场景实现智能化监管，包括区域内的火焰检测、烟雾识别、区域入侵等，做到及时预防安全事故发生，快速反应，快速解决。



AI 监测代替人力监管

传统查看摄像头的方式进行监控，存在人力成本高的问题，通过AI视觉检测代替人力监管，效率高，成本低。

视频分析平台功能架构 FUNCTIONAL ARCHITECTURE OF VIDEO ANALYSIS PLATFORM



应用案例 APPLICATION CASES



服务案例

CASES



山东太阳控股集团有限公司是全球先进的林浆纸一体化跨国集团，中国企业 500 强，拥有山东、广西、老挝 3 大生产基地、50 余条生产线、100 余座仓库、6 座自动化立体仓库，年产能超 1200 万吨。中轻长泰为其提供了企业级纸品信息处理系统（PIS）和纸品仓储管理系统（WMS）两大业务系统，涵盖生产计划、生产排刀、生产执行、质量检测、跨机台作业、仓储管理、叉车资源管理、在途管理、可视化看板、质量追溯等十多个业务板块，助力太阳打造可持续发展、受人尊重的全球卓越企业，加快向高端化、智能化、绿色化方向高质量发展的步伐。

如东 APP 成品生活用纸生产基地一期工程年产能 78 万吨，中轻长泰构建的成品生活用纸整厂物流管理系统负责整厂 68 余条智能化生产线和 4 座智能化立体仓库，64 台堆垛机、24 万个货位、126 台环形穿梭车、每天近 30 万箱物料的输送、控制、物流与数据管理。系统主要包含生产计划、高速扫码、小件输送、智能码垛、环穿调度、堆垛机调度、仓储物流、车辆预约、波次计划、越库集货、拆零拣选、甩货换货、多仓协同作业等几十项功能模块及业务流程，为客户提供整厂生产与仓储物流的一站式解决方案，助力客户提升了生产、物流、承运商、供应商与客户之间的多方业务协同能力。项目建成后物流运营人员从 760 人下降至 240 人，节省人力成本约 68%，产能提升近一倍。



亚太森博（江苏）浆纸有限公司一期工程年产能 100 万吨高档白卡纸，工艺技术装备达到世界领先水平。中轻长泰为其提供纸品信息处理系统、自动化立体仓储管理系统以及智慧控制平台，通过集中通信平台，实时采集现场复卷机、包装机、切纸机和令包机等各加工机台的生产进度及原料消耗情况，采用动态路径规划、智能调度优化等核心算法实现生产资源的优化分配与调度，解决大规模连续式生产情况下对系统的高稳定性、高并发与高性能要求，助力客户实现产品制造全过程自动化、智能化与透明化。

山鹰国际控股股份公司是以前再生纤维回收、工业及特种纸制造、包装产品定制、产业互联网等为一体的国际化企业和全球绿色包装一体化解决方案服务商。中轻长泰为山鹰纸业提供了纸品生产信息处理与自动化立体仓储管理系统，与上层 MES 与 ERP 系统集成，为客户解决了生产计划执行与管控，产品质量追溯，产成品自动化出入库和存储的统一管理与调度，实现生产与仓储的物流、信息流和业务流高效整合与协同运作，助力山鹰纸业打造成为一个国际技术领先、资源节约和绿色环保的现代化标杆造纸企业。



服务全球客户

SERVICES FOR GLOBAL CUSTOMERS

长泰已为 700 多家企业在海内外实施约 1900 个智能制造及智能仓储物流系统的工程项目，遍布全球 4 大洲 24 个国家。

